

## MODELO DE PROVA – MODELO A

### PROGRAMA:

Conceitos, equipamentos e cálculos de parâmetros de processos de fabricação:  
1. Processos de fundição; 2. Fundição de ligas ferrosas e não ferrosas; 3. Processos de soldagem; 4. Processos de soldagem não convencionais; 5. Processos de usinagem; 6. Processo não convencionais de usinagem; 7. Processos de conformação mecânica; 8. Metalurgia do pó.

### Bibliografia

ALTAN, T. et al., "Conformação de Metais: Fundamentos e Aplicações", Edusp.

ASTAKHOV, V., "Metal Cutting Mechanics", CRC Press.

BALDAM, R. L.; VIEIRA, E. A., "Fundição - Processos e Tecnologias Correlatas", Érica.

CETLIN, P. R.; HELMAN, H., "Fundamentos da Conformação Mecânica dos Metais", Artliber.

CHIAVERINI, V., "Metalurgia do Pó", ABM.

DINIZ, A. E. et al., "Tecnologia da Usinagem dos Materiais", Artliber.

FERRARESI, D., "Fundamentos da Usinagem Dos Metais", Edgard Blucher.

GROOVER, M. P., "Introdução aos Processos de Fabricação", LTC.

HOSFORD, W. F. ROBERT M. CADDELL, R. M., "Metal Forming: Mechanics and Metallurgy", Cambridge University Press.

MACHADO, A. R. et al., "Teoria da Usinagem dos Materiais", Edgard Blucher.

MARTINS, P.; RODRIGUES, J., "Tecnologia Mecânica – Volume I: Fundamentos Teóricos", Escolar.

MARTINS, P., RODRIGUES, J., "Tecnologia Mecânica – Volume II: Aplicações Industriais", Escolar

MEYERS, M. A.; CHAWLA, K. K., "Mechanical Behavior of Materials", Cambridge University Press.

MODENESI, P. J. et al., "Soldagem: Fundamentos e Tecnologia", Editora da UFMG.

PORTO, A. V., "Usinagem de Ultraprecisão", RIMA.

SANTOS, S. C.; SALES, W. F., "Aspectos Tribológicos da Usinagem dos Materiais", Artliber.

SCHAEFFER, L.; ROCHA, A., "Conformação Mecânica: Cálculos Aplicados em Processos de Fabricação", Imprensa Livre.

STEMMER, C. E., "Ferramentas de Corte I", Editora da UFSC.

STEMMER, C. E., "Ferramentas de Corte II", Editora da UFSC.

TRENT, E.; WRIGHT, P., "Metal Cutting", Butterworth-Heinemann.

WAINER, E. et al., "Soldagem: Processos e Metalurgia", Edgard Blucher.